

## **2 x Schaublin 125CCN**

Hochpräzisions Drehmaschine mit Fanuc Steuerung 18i

Baujahr: 2001 & 2000 (2014 Werksüberholt)

Verfahrbereich: Z-Achse 400mm, X-Achse 180mm  
Spitzenhöhe 115mm, Stangendurchlass 28mm

Arbeitsspindel: 5,5kW, max. Drehmoment 42-60Nm  
Drehzahl 5000min<sup>-1</sup>  
Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm



## **2 x Schaublin 180CCN**

Hochpräzisions Drehmaschine mit Fanuc Steuerung 18i und Oi-TD

Baujahr: 2006 & 2011

Verfahrbereich: Z-Achse 650mm, X-Achse 230mm  
Spitzenhöhe 135mm, Stangendurchlass 36mm

Arbeitsspindel: 15 kW, max. Drehmoment 135-165Nm  
Drehzahl 5000min<sup>-1</sup>  
Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm

Revolver: VDI 30  
12 Stationen/ 6 Stationen angetrieben  
Drehzahl 5000min<sup>-1</sup>  
Antrieb 3,7kW / 36Nm

## **Schaublin 250CNC**

Hochpräzisions Drehmaschine mit Fanuc Steuerung 21i

Baujahr:	2008
Verfahrbereich:	Z-Achse 650mm, X-Achse 190mm Spitzenhöhe 160mm, Stangendurchlass 24mm
Arbeitsspindel:	7,5kW, max. Drehmoment 45-48Nm Drehzahl 0 - 5000min <sup>1</sup> Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm
Revolver:	VDI 20 8 Stationen, alle angetrieben Drehzahl 6000min <sup>1</sup> Antrieb 2,2kW / 7Nm
Stangenvorschub:	LNS Hydrobar bis 42mm
Werkstückabnehmer	



## **Fehlmann VERSA 645 linear, 5 Achsen**

Präzisions Portalfräsmaschine mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr:	2018
Steuerung:	Heidenhain 640i TNC
Verfahrbereich:	X-Achse 350mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm Y-Achse 500mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm Z-Achse 3000mm C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse ± 3" A-Achse 120° ± Teilgenauigkeit in A – Achse ± 7"
Arbeitsspindel:	13,7kW, max. Drehmoment 74Nm bei 1350 min <sup>1</sup> Drehzahl 50 - 30000min <sup>1</sup> Werkzeugaufnahme HSK-50

Linearmotoren, Werkzeugwechsler 50 – Plätze, IKZ Spindel, Hochdruckkühlmittelanlage 80bar  
EROWA ROBOT Compact 15-Magazinplätze, UPC-Paletten 320x320mm

## 2 x Fehlmann Picomax 75 HSC, 5 Achsen

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2016

Steuerung: Heidenhain 530i TNC

Verfahrbereich: X-Achse 600mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 410mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3"  
A-Achse 130° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7"

Arbeitsspindel: 9,5kW, max. Drehmoment 74Nm bei 1350 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 50 – Plätze  
Minimalmengenschmiersystem  
EROWA ROBOT Compact 60-Magazinplätze



## 2 x Fehlmann Picomax 90 HSC, 5 Achsen

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2012

Steuerung: Heidenhain 530i TNC

Verfahrbereich: X-Achse 700mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 420mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3"  
A-Achse 130° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7"

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 48 – Plätze  
IKZ Spindel, Hochdruckkühlmittelanlage 80bar



## **Fehlmann Picomax 90 HSC, 3 Achsen**

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2010

Steuerung: Heidenhain 530i TNC

Verfahrbereich: X-Achse 700mm Positionsunsicherheit P in X/Y  
0,005mm  
Y-Achse 420mm Positionstreibbreite Ps in X/Y  
0,003mm  
Z-Achse 610mm

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 32 – Plätze



## **Fehlmann Picomax 90 M, 5 Achsen**

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2005

Steuerung: Heidenhain 430 TNC

Verfahrbereich: X-Achse 700mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 420mm Positionstreibbreite Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3"  
A-Achse 113° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7"

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 48 – Plätze





## **Fehlmann Picomax 60 HSC, 5 Achsen**

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2012

Steuerung: Heidenhain 530i TNC

Verfahrbereich: X-Achse 500mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 350mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3''  
A-Achse 113° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7''

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
WerkzeugaufnahmeSK30

Werkzeugwechsler 32 – Plätze  
Stangenvorschub



## **Fehlmann Picomax 60 HSC, 5 Achsen**

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2011

Steuerung: Heidenhain 530i TNC

Verfahrbereich: X-Achse 500mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 350mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3''  
A-Achse 113° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7''

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 20000min<sup>-1</sup>  
WerkzeugaufnahmeSK30

Werkzeugwechsler 24 – Plätze



## Fehlmann Picomax 60 M, 5 Achsen

Präzisions Fräs- und Bohrzentrum mit Heidenhain Bahnsteuerung, sowie Werkstück- und Werkzeugvermessungssystem

Baujahr: 2000

Steuerung: Heidenhain 426 TNC

Verfahrbereich: X-Achse 500mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 350mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 610mm  
C-Achse 360° ∞ Teilgenauigkeit in C – Achse +/- 3"  
A-Achse 113° Teilgenauigkeit in A – Achse +/- 7"

Arbeitsspindel: 11kW, max. Drehmoment 70Nm bei 1240 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 18000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 24 – Plätze



## Fehlmann Picomax 56

Präzisions - Fräs- und Bohrmaschine mit Heidenhain Bahnsteuerung

Baujahr: 2012

Steuerung: Heidenhain 620 TNC

Verfahrbereich: X-Achse 500mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 400mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 400mm

Arbeitsspindel: 9,5kW, max. Drehmoment 61Nm bei 1480 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl 50 - 12000min<sup>-1</sup>  
Werkzeugaufnahme SK30

Werkzeugwechsler 20 – Plätze

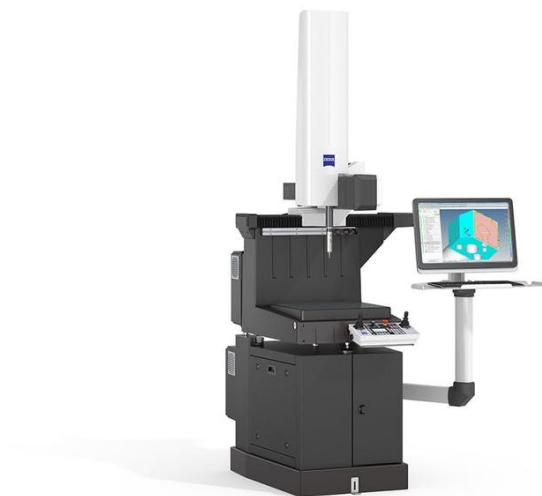
## **2 x Fehlmann Picomax 54**

Präzisions - Fräs- und Bohrmaschine mit Heidenhain Bahnsteuerung

Baujahr: 2000

Verfahrbereich: X-Achse 500mm Positionsunsicherheit P in X/Y 0,005mm  
Y-Achse 260mm Positionsstreuung Ps in X/Y 0,003mm  
Z-Achse 640mm

Arbeitsspindel: 5kW, max. Drehmoment 60Nm  
Drehzahl 100 - 9000min<sup>-1</sup>



## **Zeiss DuraMax**

CNC – Messmaschine, 3D Mess-Software „Calypso“

Arbeitsbereich: 500x500x500mm

messender Scanning-Sensor VAST-XXT

Tastermagazin

Messmikroskop Leica MZ-6

Koordinatentisch 50x50mm, Auflösung 1µm	
Stereomikroskop: Vergrößerungsbereich	Leica M205 C: Zoom 20,5:1 mit 7,8x – 160x  MC170 HD Kamera mit Software LAS Messmodul
CAM-Systeme:	PEPS (Camtek) / HyperMill (Open Mind)
CAD-System:	HyperCAD (Open Mind)
Laserbeschriftungsanlage:  360°  Kunststoff(eingeschränkt)	ACI – Laser GmbH DPL Smart Marker I (Dioden Laser) Workstation Comfort Beschriftungsfeld: 110x110mm / Drehachse  Anlassen, Gravur, Abtrag in Metall und
Höhenmessgerät Mauser:	Capax V2000
Tellerfliehkraftmaschine OTEC:	ECO 18, ECO Mini
Glasperlenstrahlgerät Microjet	



